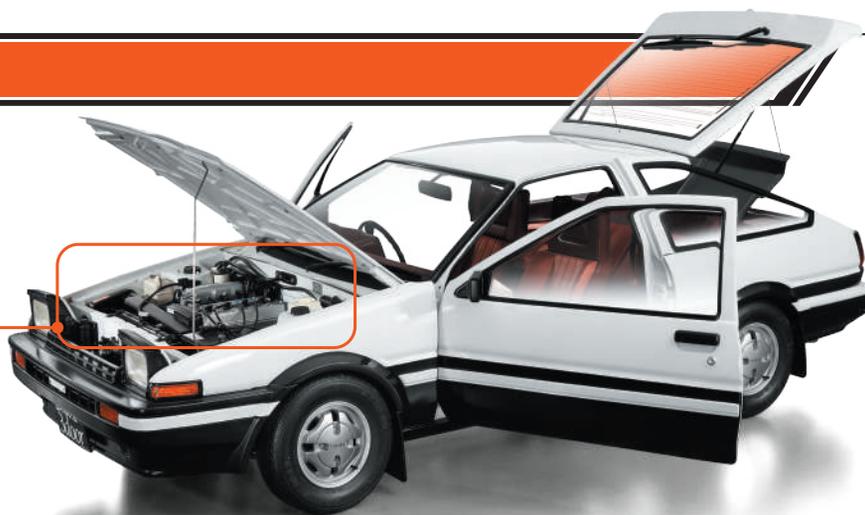


## 第41期

在本期中，將進行組裝轉向結構，並安裝於底盤上。接著，將之前組裝好4A-GEU型引擎，搭載在引擎室上。



# 安裝轉向結構 將引擎搭載在引擎室上

※零件名稱和組裝指南中的「左·右」是指乘坐時從駕駛座的視角來看。「右(R)」指的是駕駛座側，而「左(L)」指的是副駕駛座側。



※組裝指南中所使用的零件可能與提供的零件在部分規格上有所不同。  
※除非組裝說明中另有說明，否則請使用十字螺絲起子1號進行組裝。

41-A	轉向軸軛
41-B	十字接頭
41-C	轉向齒輪軛
41-D	轉向齒輪箱
41-E	轉向齒輪箱蓋
41-F	冠狀齒輪
41-G	轉向拉桿
41-H	催化轉換器 (1)
41-I	催化轉換器 (2)
41-J	排氣前管上部 (1)
41-K	排氣前管上部 (2)
	塑膠管
	塑膠管(粗)
AP螺絲	(1.7×4mm) ×7+備用
AM螺絲	(1.7×4mm) ×4+備用
CM螺絲	(2.0×4mm) ×4+備用
DM螺絲	(2.0×4×5mm) ×1+備用
SM螺絲	(1.7×3mm) ×4+備用
UM螺絲	(1.7×3×5.5mm) ×1+備用

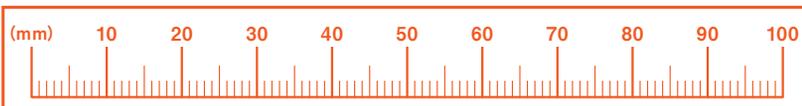
## 透過影片Check組裝步驟!

輕鬆使用QR碼存取最新影片和舊刊影片

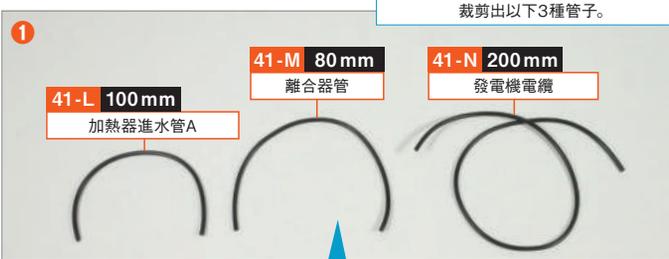


※在車型設計上，其零件的形狀可能與實車有所不同。  
※照片上的螺絲並不包含備用數量。

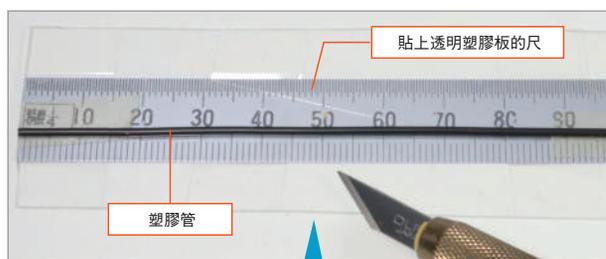
### step 1 準備配線



從塑膠管裁剪出 step5 將要安裝的電線。使用左側的尺和第3頁右側的尺，製作如下方照片所示的工具，同時使用刀片或剪刀進行切割，並且測量長度以確保切齊。



為了方便組裝，零件稍微裁剪得長一些。如果安裝時過長，可以適當剪短。



為了避免損傷尺面，將透明的塑膠板貼在尺上，再用雙面膠帶暫時固定塑膠管，最後使用刀片進行切割。

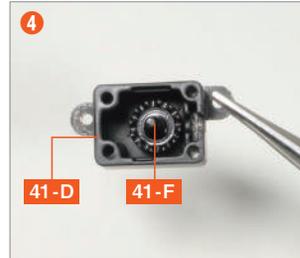
step 2 安裝轉向結構



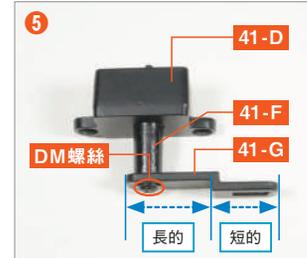
將十字接頭 41-B 插入轉向軸頭 41-A 的十字型中, 對齊螺絲孔, 使用 SM 螺絲 在兩處固定。



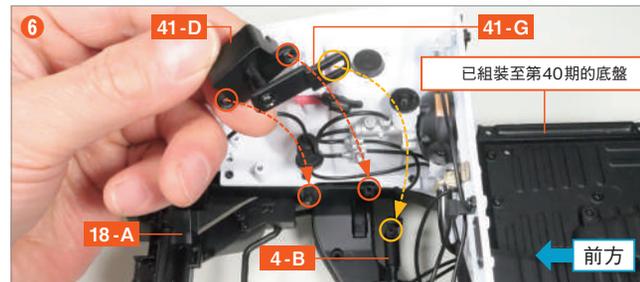
將步驟 2 中組裝好的 41-B 插入轉向齒輪軛 41-C 的十字型中, 對準螺絲孔, 使用 SM 螺絲 在兩處固定。



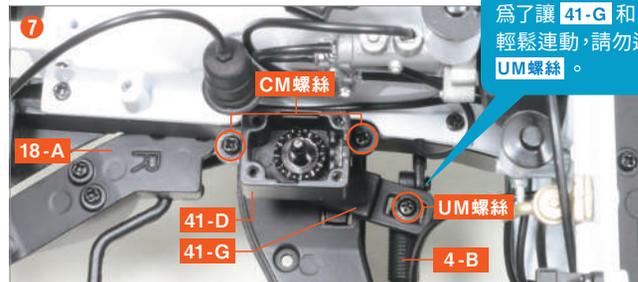
將冠狀齒輪 41-F 插入轉向齒輪箱 41-D 的洞孔中。



在按住 41-D 和 41-F 的同時, 將轉向拉桿 41-G 的方形孔對準 41-F 的方形突起部分並嵌入, 然後使用 DM 螺絲 固定。



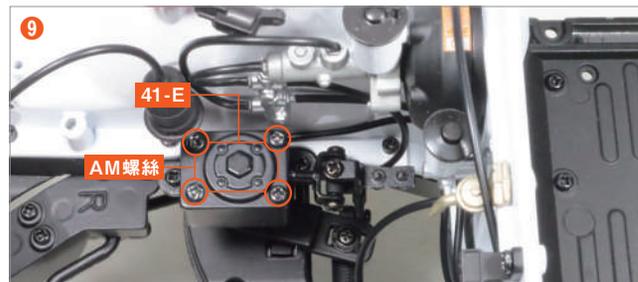
備妥已組裝至第40期的底盤, 將前副車架 18-A 的螺絲孔突起部分與 41-D 的凹槽對準, 然後將齒輪齒條式轉向器 4-B 的螺絲孔突起部分與 41-G 的細長方孔對準, 並嵌入。



將 CM 螺絲 鎖緊並固定在 41-D 的兩個位置, 然後 UM 螺絲 鎖上並固定在 41-G 。



將前輪對準直行方向, 並保持不動, 將 41-C 和 41-F 的齒輪咬合並組裝。在此過程中, 將 41-A 的兩個螺絲孔面中的平坦面朝上。

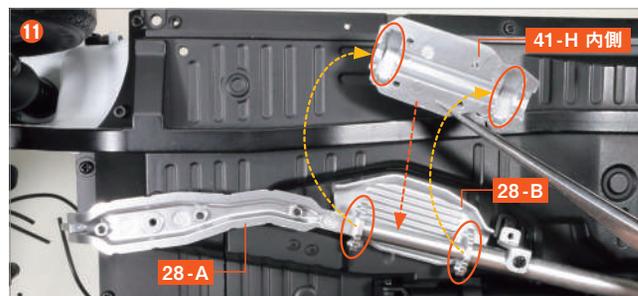


保持前輪不動, 將 41-D 的螺絲孔和 41-F 的突起部分對準轉向齒輪箱蓋 41-E 的洞孔和凹槽, 並用 AM 螺絲 固定四個位置。

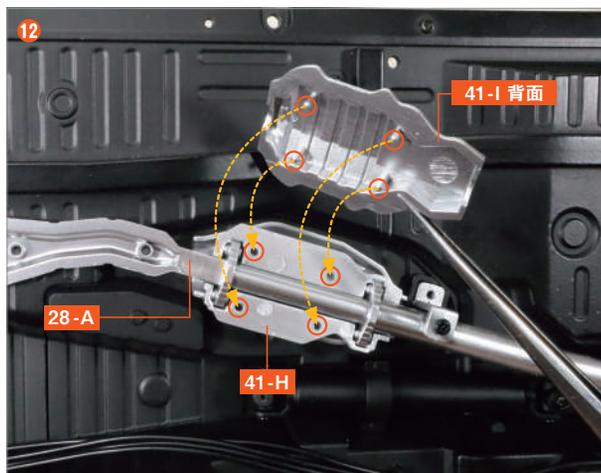
step 3 安裝催化器



將整個底盤翻轉過來, 拆下排氣管前段(2) 28-C, 然後卸下 圈起的 AM 螺絲 和 CM 螺絲。因為這些卸下的螺絲稍後還會再次使用, 所以請妥善保管。



將排氣管前段(1) 28-A 和前置隔熱板 28-B 之間插入催化轉換器(1) 41-H, 並將 41-H 內側的凹槽與 28-A 的突起部分對齊組合。



將 28-A 夾在中間，把催化轉換器 (2) 41-I 嵌入在 41-H 上。



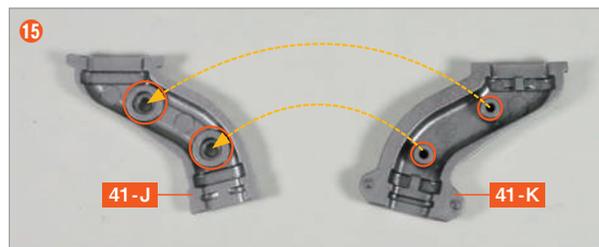
重新使用步驟 10 拆下的 AM 螺絲 和 CM 螺絲，將其再次鎖緊，將 28-C 背面的 3 個突起部分對準 28-A 的 3 個洞孔，並將其嵌入。

#### step 4 更換排氣前管上部

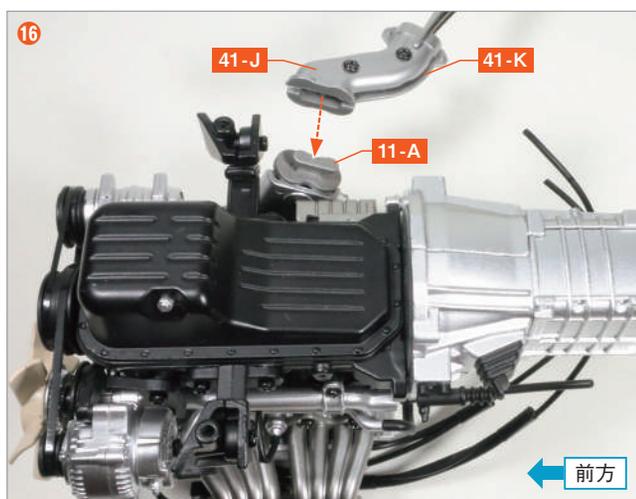
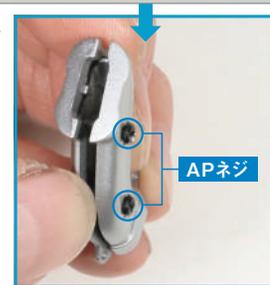
我們在本期重新提供了經過形狀調整，以使轉向結構更加順暢轉動的排氣前管上部，這是在第11期提供過的产品。



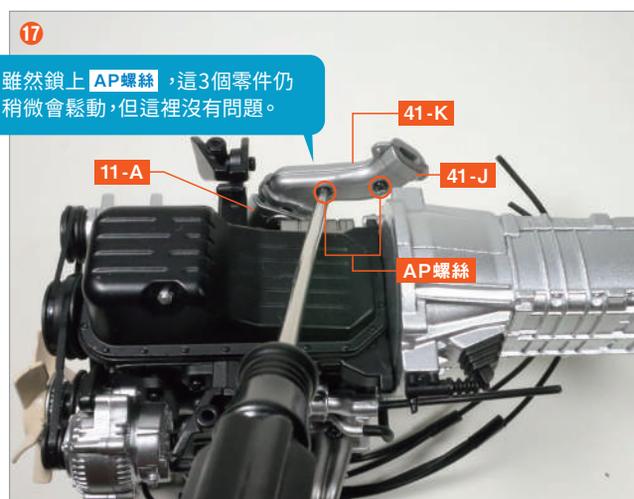
將引擎翻轉，拆下排氣前管上部 (1) 11-C 上的兩根 AP 螺絲。如果難以拆卸，建議使用 0 號十字螺絲起子。請妥善保管拆下的螺絲，因為稍後還需再次使用。



將排氣前管上部 (2) 41-K 的螺絲孔突起部分和排氣前管上部 (1) 41-J 的凹槽對齊組裝。重新鎖緊在步驟 14 拆下的 AP 螺絲，然後稍微鬆開一些。



將排氣歧管 11-A 的突起部分插入 41-J 和 41-K 之間的空隙中，並將其與 41-J 和 41-K 內側的溝對齊組裝。



將 11-A、41-J、41-K 緊密組裝在一起，使用 0 號十字螺絲起子，以 AP 螺絲 固定兩個位置。





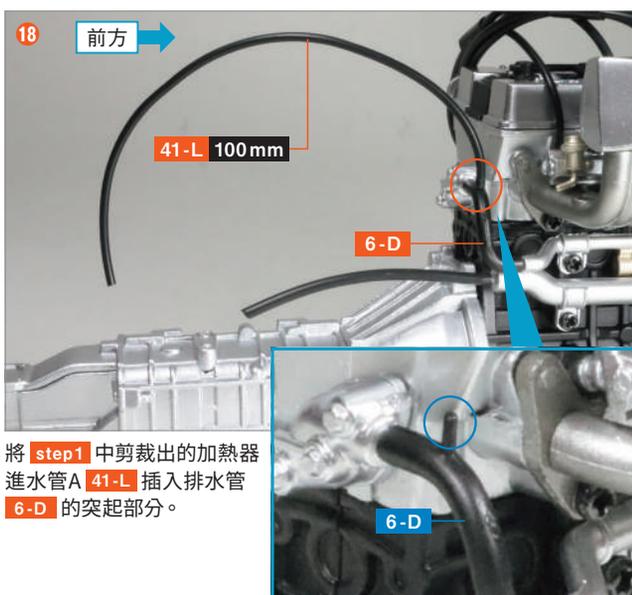
## 鎖緊原始螺絲時

當將原始螺絲放入螺絲孔後，將螺絲起子置於其上，逆時針方向輕輕轉動一圈。注意指尖的感覺，直到螺絲卡入到位。然後順時針旋轉螺絲起子，即可輕鬆鎖緊螺絲。如果在開始鎖緊螺絲時感覺不順暢，請再次逆時針旋轉，直到找到螺絲卡入到位的位置。如果在硬緊的情況下鎖緊，可能會損壞螺絲孔的螺紋，導致無法正常鎖緊，所以要特別注意。

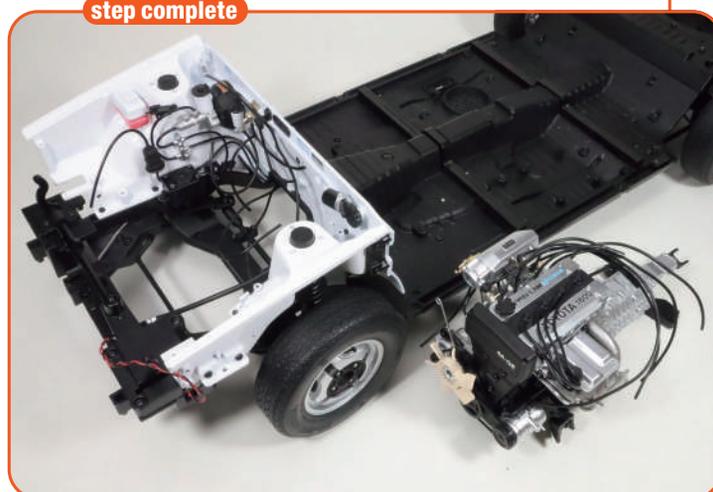
## step complete



## step 5 進行引擎和引擎室的配線



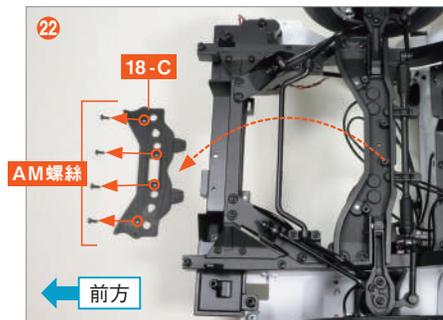
## step complete



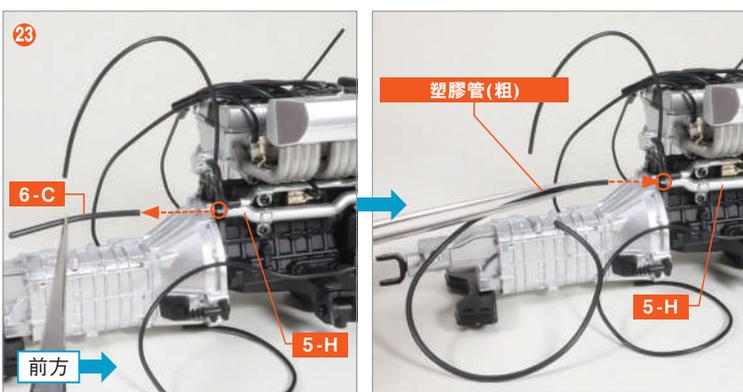
step 6 搭載引擎



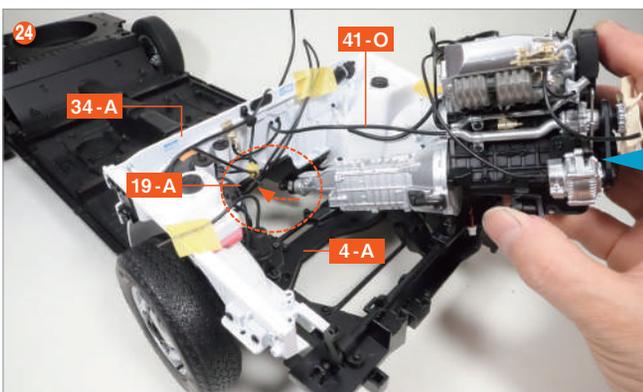
21 在將引擎安裝到底盤之前，可以用膠帶等將各個配線暫時固定，這樣會使作業更容易。請注意暫時固定時不要讓已經安裝好的配線脫落。



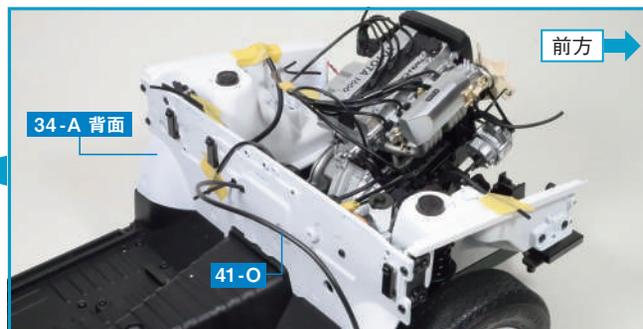
22 將整個底盤翻轉，拆下4根 AM 螺絲，並卸下前下樑 18-C。請妥善保管這些拆下的螺絲，因為稍後還會再次使用。



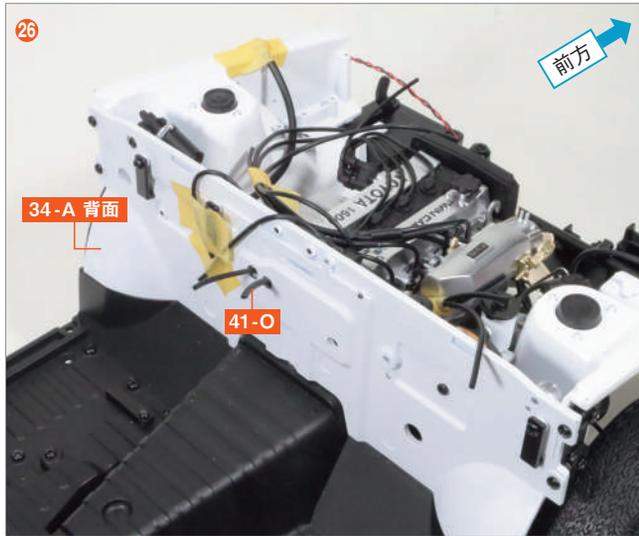
23 為了使引擎的安裝作業更方便，將第6期中安裝在水冷系統旁通管 (1) 5-H 上的暖氣出水管 6-C 卸下，並更換為粗的塑膠管。請注意，粗的塑膠管不需要切割，直接安裝即可。這個將作為暖氣出水管 41-O。



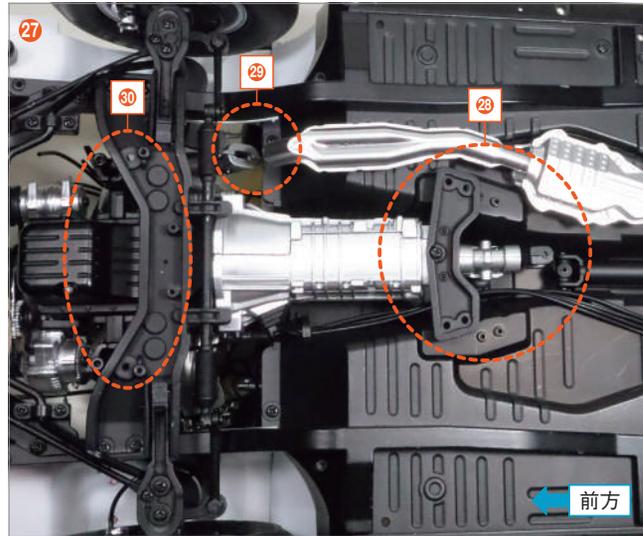
24 將在步驟 23 中安裝的 41-O 插入艙壁隔板 34-A 的洞孔中，然後將引擎從後方 (變速箱) 側插入前懸吊結構 4-A 和車身淺盤型地板 19-A 之間。



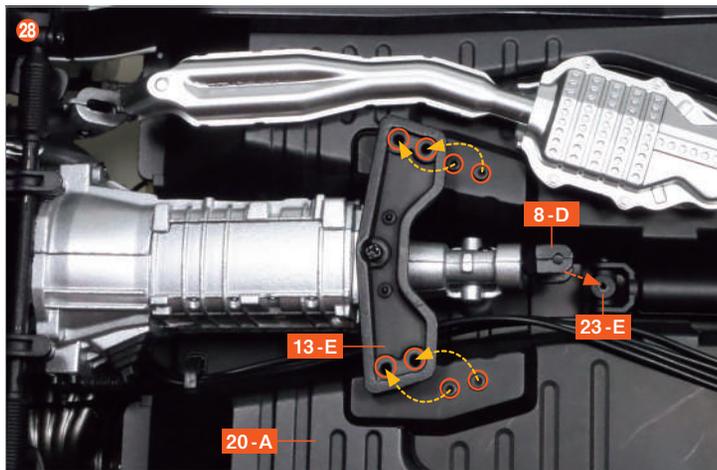
25 從 34-A 的背面輕輕拉動 41-O，將引擎稍微傾斜，插入 4-A 和 19-A 之間。



將從 34-A 背面突出的 41-O 留下適當的長度後剪斷。



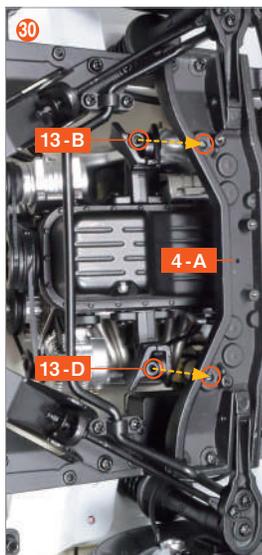
一邊按住引擎以防其脫落，一邊將整個底盤翻轉，按照照片中的順序組裝各個部分。



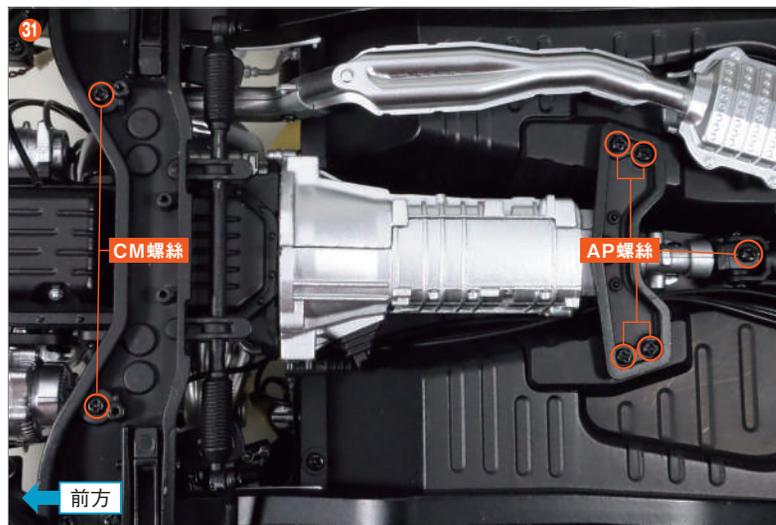
將軸軛 8-D 和十字接頭 23-E 的方向對齊，在 8-D 的十字型中插入 23-E。然後，將中央蓋板 20-A 的4個螺絲孔突起部分與後引擎支架 13-E 的正面4個凹槽對齊組裝。



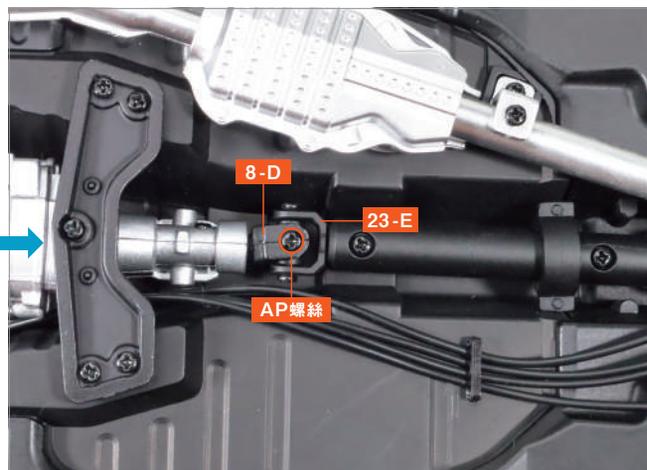
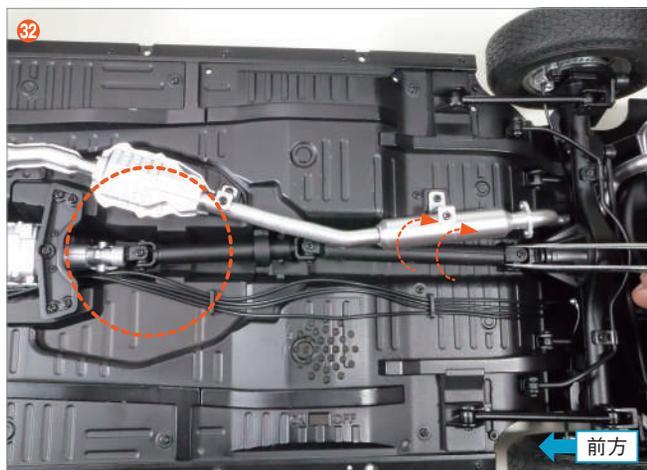
將 28-A 的方形突起部分插入排氣前管上部 (41-J + 41-K) 的方形孔中。



將左前引擎支架 (2) 13-B 和右前引擎支架 (2) 13-D 的螺絲孔突起部分，對準 4-A 的2個螺絲孔。



如同照片所示，分別進行固定。



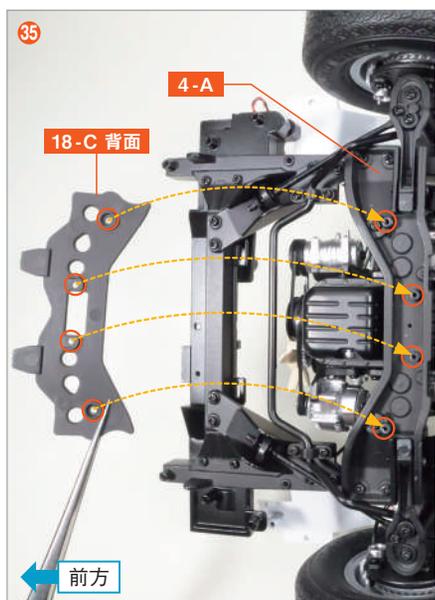
使用鉗子夾住傳動軸，將其旋轉180度並翻轉，對齊 8-D 和 23-E 的螺絲孔，然後用 AP螺絲 固定。



將中心支撐軸承 23-C 的螺絲孔突起部分與 20-A 的凹槽對齊嵌入。



按住以防止 23-C 脫落的同時，將底盤翻轉到正面，對齊螺絲孔，並用 AP螺絲 固定。



再次將底盤翻轉，將 18-C 背面的凹槽與 4-A 的螺絲孔突起部分對齊。然後使用在步驟 22 中拆下的 AM螺絲，固定4個位置。

## 本期組裝 完成!

第41期的組裝到此結束。引擎已安裝在引擎室中。本期的組裝作業可能是迄今為止最多的，相信很多讀者都能充分享受到組裝的樂趣吧。從第42期開始，將著手進行機構相關的配線作業。

